

Anton Huber GmbH & Co. KG
Maschinenpark (Stand 01.01.2019)
www.huber-drehteile.de

Kurvengesteuerte Einspindel-Drehautomaten

Maschinenart/-typ	max. Bearbeitungs-Ø	Anzahl	Baujahr
Mas 25	25 mm	1	96
Traub A25	25 mm	6	65/75

CNC Lang-Drehmaschinen

Maschinenart/-typ	max. Bearbeitungs-Ø	Anzahl	Baujahr
Star RNC 16 A	16 mm	7	89-99
Star RNC 16 B	16 mm	1	93
Star SB 16	16 mm (mit Querbearbeitung)	2	06-10
Star SR 20 RII	20 mm (mit Querbearbeitung)	7	02-07
Star SR 20 RIII	20 mm (mit Querbearbeitung)	1	08
Star SB 20 E	20 mm (7 Achsen und 22 Werkzeuge)	3	11-13
Star SR 20 J	20 mm (7 Achsen)	1	14
Tsugami HS 206	20 mm (8 Achsen und 39 Werkzeuge)	1	14
Star SB 20 RG	20 mm (7 Achsen)	1	15
Tsugami BO 206	20 mm (8-Achsen)	1	15

CNC- Kurz-Drehmaschinen

Maschinenart/-typ	max. Bearbeitungs-Ø	Anzahl	Baujahr
EMCO 345 II	42 mm (12 Werkzeugstationen (6 angetrieben))	3	00-06
Miyano BNJ 42 SY	42 mm (30 Werkzeuge möglich, 7 Achsen)	2	08-12
Miyano BNA 42 S	42 mm (max. 12 angetr. Werkzeuge, 6 Achsen)	1	10
Miyano BNJ 52 SY3	51mm (7 Achsen)	1	18

Gewindewalzmaschinen

Maschinenart/-typ	Anzahl	Baujahr
Bad Düben PR 16.1	2	16-18

Teilewaschanlage

Maschinenart/-typ	Anzahl	Baujahr
Dürr Ecoclean Compact 80 C	1	14

Nachbearbeitungsmaschinen

30 Nachbearbeitungsmaschinen (Gewinde schneiden, senken, fräsen, 6-kant stoßen, nachdrehen, bohren etc.).